



CERTIFICATE

Welding of railway vehicles and
components according to EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0426.005

DVS ZERT GmbH hereby certifies that the welding company

SV metal spol. s r.o.
Orlice 292
561 51 Letohrad
Czechia

fulfills the requirements
for the scope according to


EN 15085-2 classification level CL1
in the type of activity P

in the range indicated in the annex.

validity: 2022-12-17 until 2025-12-16

Düsseldorf, 2022-12-16
Place and date of issue

Lead auditor: Dipl.-Ing. EMENETH


Dipl.-Ing. GURSCHKE
Head of certification body

Scope of the certificate

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0426.005

Scope:

Welding process according to EN ISO 4063	Material group according to CEN ISO/TR 15608	Dimensions	Remarks
131	23	t = 1 - 10 mm	FW, BW
135	1.2 2.2, 2.2/8 8	t = 1 - 30 mm t = 2 - 6 mm t = 1 - 10 mm	FW, BW FW, BW FW, BW
141	1.2 1.2/7, 2.2/8 23 7, 8	t = 1 - 12 mm t = 2 - 8 mm t = 1 - 10 mm t = 1 - 24 mm	FW, BW FW, BW FW, BW FW, BW
21	1.2, 22.3, 8	t = 1 - 2 mm	FW, BW
786	1.2, 8	D = 3 - 8 mm	FW, BW, M3 - M8

Area of Application:

- New build of components for railway vehicles
- components: guard plates and holders for cable ducts, frames for internal and external equipment parts

Responsible welding coordinator(s):

Marie Nejedla, IWE

born: 1976-08-31

1st deputy(ies) of the responsible welding coordinator(s):

Roman Jezek, IWT

born: 1980-03-03

Others deputies:

Jakub Tomasek, IWT [external]

born: 1995-09-17

Remarks:

The welding coordinator Marie Nejedla is entitled to test welders / operators in accordance with the relevant standards within the scope of this certificate.

Register no.:

DVSZERT/15085/CL1/426/16/3

General provisions:

The General Terms and Conditions of the DVS ZERT GmbH apply in the currently valid version.



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0426.005

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

SV metal spol. s r.o.
Orlice 292
561 51 Letohrad
Tschechien

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich P

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 17.12.2022 bis 16.12.2025

Düsseldorf, 16.12.2022
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. EMENETH

Dipl.-Ing. GURSCHKE
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0426.005

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	23	t = 1 - 10 mm	FW, BW
135	1.2 2.2, 2.2/8 8	t = 1 - 30 mm t = 2 - 6 mm t = 1 - 10 mm	FW, BW FW, BW FW, BW
141	1.2 1.2/7, 2.2/8 23 7, 8	t = 1 - 12 mm t = 2 - 8 mm t = 1 - 10 mm t = 1 - 24 mm	FW, BW FW, BW FW, BW FW, BW
21	1.2, 22.3, 8	t = 1 - 2 mm	FW, BW
786	1.2, 8	D = 3 - 8 mm	FW, BW, M3 - M8

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge
- Bauteile: Schutzbleche u. Halter für Kabelkanäle, Rahmen für innere u. äußere Ausrüstungsteile

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Marie Nejedla, IWE geb. am: 31.08.1976

1. Vertreter: Roman Jezek, IWT geb. am: 03.03.1980

Weitere Vertreter: Jakub Tomasek, IWT [extern] geb. am: 17.09.1995

Bemerkungen: Die Schweißaufsichtsperson Marie Nejedla ist berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

Register Nr.: DVSZERT/15085/CL1/426/16/3

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.