Die halbautomatische Werkzeugschleifmaschine PNB-5E

Die halbautomatische Werkzeugschleifmaschine grinder PNB-5E ist für Schleifen der Werkzeuge für Stanzmaschinen Trumpf (Trumpf, Boschert...) und Thick Turret (wie Amada, Finn Power...) bestimmt. Die halbautomatische Ausführung verbindet die Vorteile der automatischen und manuellen Schleifmaschinen.

Vorteile:

- Schleifen wird direkt durch Bedienungspersonal der Stanzmaschinen durchgeführt
- Schleifen im automatischen Modus schliesst den Einfluss des menschlichen Faktors auf die Schleifqualität des Werkzeuges aus
- effiziente innere Kühlung
- hohe Qualität der geschliffenen Oberfläche
- Einsatz der CBN Scheibe mit langer Lebensdauer und ohne Randausgleich
- kompakte Ausführung
- minimale Betriebskosten
- automatische Regelung der Schleifgeschwindigkeit aufgrund der Werkzeuggröße

SV metal

Technische Daten:

Maschinentyp		PNB-5E
Abmessungen	Länge	550 mm
	Breite	500 mm
	Höhe	1010 mm
Gewicht		115 kg
Nennspannung	3/N/PE AC 400/230V	
Nennfrequenz	50 Hz (60 Hz)	
Nennstrom	max. 2,2 A	
Schutzart	min. IP 54	
Spindeldrehzahl	4 200 / min	
Auflösung der Abnahme-Einstellung ca.	0,01 mm- 1 Stufe	
Max. Durchmesser des schleifenden Werkzeugs	152 mm	
Max. Länge des schleifenden Werkzeugs	208 mm	

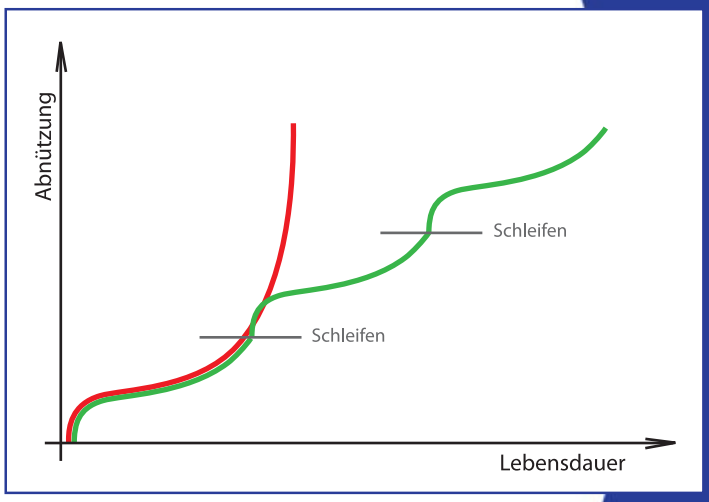
Hauptvorteile von regelmässigem Schleifen:

- kleinerer Verschleiss der Stanzmaschine
- niedrigere Kosten für Entgraten
- Verlängerung der Werkzeuglebensdauer - Kostenersparnis

Rechtzeites Schleifen verlängert die Werkzeuglebensdauer

Die Geschwindigkeit der Werkzeugabstumpfung hängt von mehreren Faktoren ab (Materialeigenschaften, Geometrie und Einstellung der Werkzeuge usw.). Der Verlauf der Abstumpfung ist unregelmässing und ist auf dem Graf rot dargestellt.

Nach dem ersten Abkanten hält der Werkzeug lang mit einer minimalen Abstumpfung aus. Nach Überschreitung eines bestimmten Kantenradiuses (ca. 0.5 – 1.0 mm) – vergrössert sich die Abstumpfungsgeschwindigkeit schlagartig. Durch rechtzeitiges Schleifen kann diese letzte Phase vorgebeugt werden und die Werkzeuglebensdauer kann verlängert werden. – wie die grüne Kurve darstellt.



SV metal spol. s r.o.
http://www.stroje-svmetal.cz
http://www.svmetal.cz