



# CERTIFICATE

Welding of railway vehicles and  
components according to EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0425.004

DVS ZERT GmbH hereby certifies that the welding company

**SV metal spol. s r.o.  
Hlizov 1  
285 32 Hlizov  
Czechia**

fulfills the requirements  
for the scope according to

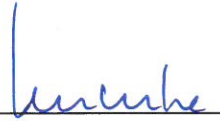
**EN 15085-2 classification level CL1  
in the type of activity P**

in the range indicated in the annex.

validity: 2022-12-17 until 2025-12-16

Düsseldorf, 2022-12-16  
Place and date of issue

Lead auditor: Dipl.-Ing. EMENETH

  
Dipl.-Ing. GURSCHKE  
Head of certification body

## Scope of the certificate

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0425.004

### Scope:

Welding process according to EN ISO 4063	Material group according to CEN ISO/TR 15608	Dimensions	Remarks
131	23	t = 1 - 10 mm	FW, BW
135	1.2 2.2, 2.2/8 8	t = 1 - 30 mm t = 2 - 6 mm t = 1 - 10 mm	FW, BW FW, BW FW, BW
141	1.2 1.2/7, 2.2/8 23 7, 8	t = 1 - 12 mm t = 2 - 8 mm t = 1 - 10 mm t = 1 - 24 mm	FW, BW FW, BW FW, BW FW, BW
21	1.2, 22.3, 8	t = 1 - 2 mm	FW, BW
786	1.2, 8	D = 3 - 8 mm	FW, BW, M3 - M8

### Area of Application:

- New build of components for railway vehicles
- components: guard plates and holders for cable ducts, frames for internal and external equipment parts

### Responsible welding coordinator(s):

Jaroslav Brothanek, Level A (IWT)

born: 1964-02-09

### 1st deputy(ies) of the responsible welding coordinator(s):

Pavel Litera, IWT

born: 1958-02-03

### Others deputies:

Pavel Sys, IWT

born: 1979-07-13

### Remarks:

The welding coordinator Jaroslav Brothanek is entitled to test welders / operators in accordance with the relevant standards within the scope of this certificate.

### Register no.:

DVSZERT/15085/CL1/425/16/3

### General provisions:

The General Terms and Conditions of the DVS ZERT GmbH apply in the currently valid version.

# ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und  
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0425.004

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

**SV metal spol. s r.o.**  
**Hlizov 1**  
**285 32 Hlizov**  
**Tschechien**

die Anforderungen  
für den Geltungsbereich nach

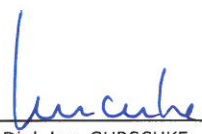
**EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1**  
**im Tätigkeitsbereich P**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 17.12.2022 bis 16.12.2025

Düsseldorf, 16.12.2022  
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. EMENETH



Dipl.-Ing. GURSCHKE  
Leiter der Zertifizierungsstelle

## Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0425.004

### Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	23	t = 1 - 10 mm	FW, BW
135	1.2 2.2, 2.2/8 8	t = 1 - 30 mm t = 2 - 6 mm t = 1 - 10 mm	FW, BW FW, BW FW, BW
141	1.2 1.2/7, 2.2/8 23 7, 8	t = 1 - 12 mm t = 2 - 8 mm t = 1 - 10 mm t = 1 - 24 mm	FW, BW FW, BW FW, BW FW, BW
21	1.2, 22.3, 8	t = 1 - 2 mm	FW, BW
786	1.2, 8	D = 3 - 8 mm	FW, BW, M3 - M8

### Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge
- Bauteile: Schutzbleche u. Halter für Kabelkanäle, Rahmen für innere u. äußere Ausrüstungsteile

### Verantwortliche

**Schweißaufsichtsperson(en):** Jaroslav Brothanek, Stufe A (IWT) geb. am: 09.02.1964

**1. Vertreter:** Pavel Litera, IWT geb. am: 03.02.1958

**Weitere Vertreter:** Pavel Sys, IWT geb. am: 13.07.1979

**Bemerkungen:** Die Schweißaufsichtsperson Jaroslav Brothanek ist berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

**Register Nr.:** DVSZERT/15085/CL1/425/16/3

### Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.