

# Poloautomatická bruska PNB-2E

**Poloautomatická nástrojová bruska PNB-2E** slouží k ostření nástrojů vysekávacích strojů typu Trumpf (Trumpf, Boschert...) a Thick Turret - (Amada, Finn Power...). Poloautomatické provedení spojuje výhody automatických i manuálních brusek.



## Přednosti:

- broušení může provádět bezprostředně operátor vysekávacího stroje
- broušení v automatickém režimu vylučuje vliv lidského faktoru na výslednou kvalitu
- efektivní vnitřní chlazení
- vysoká kvalita broušeného povrchu
- použití CBN kotouče s dlouhou životností a bez nutnosti zarovnání
- kompaktní provedení
- minimální provozní náklady



## Technické parametry:

Typ stroje		PNB-2E
Rozměry	Délka	470 mm
	Šířka	450 mm
	Výška	840 mm
Hmotnost		110 kg
Jmenovité napětí	3/N/PE AC 400/230V	
Jmenovitý kmitočet	50 Hz (60 Hz)	
Jmenovitý proud	max. 2,2 A	
Stupeň krytí	min. IP 54	
Otáčky vřetena	4 200 / min	
Dělení stupnice nastavení aut.úběru cca	0,01 mm-1 dílek	
Max. průměr matrice	125 mm	
Max. délka střížného nástroje	118 mm	



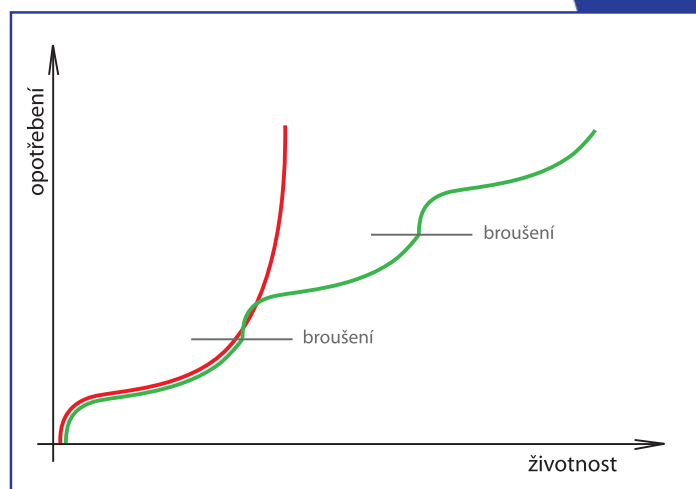
### Hlavní výhody včasného broušení:

- menší opotřebení součástí vysekávacího stroje
- menší náklady na odstranění otřepu – odjehlování
- prodloužení životnosti nástrojů – úspora nákladů

### Prodloužení životnosti nástrojů včasným broušením

Rychlost otupení konkrétního nástroje závisí na mnoha faktorech (vlastnosti materiálů, geometrie a seřízení nástrojů aj.). Průběh otupení nástroje je nepravidelný a je znázorněn červenou křivkou v grafu.

Po prvním sražení hrany dlouho vydrží s minimálním otupením. Avšak po překročení určitého radiusu (cca 0.5 – 1.0 mm) - rychlost otupení prudce vzrůstá. Včasným broušením lze předejít této poslední fázi otupení a dosáhnout zvýšení životnosti nástrojů, jak zobrazuje zelená křivka v grafu.



**SV metal spol. s r.o.**

Divec 99 • 500 03 Hradec Králové • Česká republika

tel.: +420 495 433 170 • fax: +420 495 433 175

e-mail: [obchod@svmetal.cz](mailto:obchod@svmetal.cz)

[www.svmetal.cz](http://www.svmetal.cz)