



Pantografická odjehlovačka TUBUS

Pantografická odjehlovačka je určena pro odjehlování a broušení kovových a nekovových rovinných dílců.

Tubusové provedení zajišťuje potřebnou tuhost, kloubové provedení pohyblivost. Otáčení elektromotoru je možné až po uvolnění aretace.



Přednosti:

- jednoduchá obsluha
- rozsah pohybu zajištěný tubusovým ramenem
- možnost využití dvou pracovních nástrojů bez nutnosti výměny kotoučů otočením elektromotoru
- dlouhá životnost
- kompaktní provedení
- minimální provozní náklady
- zrychlení oproti odjehlování ručními bruskami

Technické parametry:

Typ stroje	Pantografická odjehlovačka TUBUS
Hmotnost	55 kg
Pracovní zdvih	max. 500 mm
Pracovní úhel	max. 180 °
Pracovní radius	max. 1350 mm
Jmenovité napájecí napětí	3/N/PE AC 400/230 V
Jmenovitý napájecí kmitočet	50 Hz
Jmenovitý napájecí proud	max. 4 A
Příkon motoru	600 VA
Hladina akustického tlaku (1 m)	65 dB
Otáčky vřetene	max. 2800 min. ⁻¹
Průměr brusného kotouče	max 150mm
Unašeč I (2800 min. ⁻¹)	kotouče s upínáním ø 22,5 mm/M14.
Unašeč II (1440 min. ⁻¹)	kotouče s upínáním ø 25mm/M22x1,5

Pantografická odjehlovačka je určena pro montáž až dvou pracovních nástrojů zároveň. Lze je vzájemně zaměnit otočením elektromotoru s unašeči o 180°. Tím se zároveň pomocí magnetického spínače mění otáčky unašeče (2800 min⁻¹ / 1440 min⁻¹).



Kontakt:

email: product.sales@svmetal.cz
tel.: +420 778 499 127 Volková Lucie
+420 778 434 501 Kuříková Eva

SV metal spol s r.o.
Divec 99
500 03 Hradec Králové