



Czech

CERTIFIKÁT

Certifikační orgán systémů managementu č. 3053
TÜV SÜD Czech s.r.o.

potvrzuje, že společnost



SV metal spol. s r.o.

č.p. 99

CZ - 500 03 Divec

IČ: 25257366

Seznam pracovišť / přidružených certifikátů je uveden v příloze tohoto certifikátu, která je jeho nedílnou součástí a obsahuje 1 stranu.

zavedla a používá
systém managementu kvality v oboru

**zpracování tenkých plechů, obrábění, povrchové úpravy
a výroba strojů a zařízení**

Na základě vykonaného auditu, zpráva č. **15.234.304**
bylo prokázáno splnění
požadavků normy

ČSN EN ISO 9001:2016
ve spojení s ČSN EN ISO 3834-2:2022

Tento certifikát je platný od **22.05.2023** do **17.04.2026**

Registrační číslo certifikátu **15.234.292**



Praha, 22.05.2023



Podrobnosti a podmínky platnosti jsou uvedeny v příloze tohoto certifikátu, která tvoří jeho nedílnou součást a obsahuje 1 stranu.

TÜV SÜD Czech s.r.o. • Novodvorská 994 • 142 21 Prague 4 • Czech Republic • certification.cz@tuvsud.com



Czech

ROZSAH ČINNOSTI

1. **Druh produktů:** malé ocelové a hliníkové svařence, max. rozměry: tloušťka 1,4+30,0 mm, hmotnost do 300 kg
2. **Normy používané certifikovanou organizací:**
 - 2.1 Produktové normy: EN 15085-4, EN 1090-2
 - 2.2 Procesní normy (EN ISO 3834-5): ČSN EN ISO 9606-1; ČSN EN ISO 9606-2, ČSN EN ISO 9712, ČSN ISO 13916, ČSN EN ISO 14731, ČSN EN ISO 14732, ČSN EN ISO 15607, ČSN EN ISO 15609-1, ČSN EN 15609-2, ČSN EN ISO 15613, ČSN EN 15614-1, ČSN EN ISO 15614-2, ČSN EN ISO 17635, ČSN EN ISO 17636, ČSN EN ISO 17637, ČSN EN ISO 17638, ČSN EN 17639, ČSN EN 17640, ČSN ISO 17662
 - 2.3 Jiné normy než EN/ISO normy: ---
3. **Skupiny základních materiálů** (podle CEN ISO/TR 15608): 1.1, 1.2, 2.2, 7, 8.1, 22.3, 23
4. **Procesy svařování a příbuzné procesy:**

Svařovací procesy (podle ISO 4063)	Skupiny základních materiálů (podle CEN ISO/TR 15608)
131	23
135	1.1, 1.2, 2.2, 8.1
141	1.1, 1.2, 2.2, 7, 8.1, 23
21	1.1, 1.2, 22.3
783	2.2, 8.1
786	1.1, 1.2, 8.1

5. **Odpovědní pracovníci svářečského dozoru:**

Jméno	Kvalifikace	Pracovní funkce	Úroveň (dle ISO 14731)
Ing. Marie Nejedlá	IWE	Hlavní svářečský koordinátor	6.2.2
Jaroslav Brothánek	Stupeň C	Svářečský koordinátor – 1.zástupce	6.2.2
Pavel Sys	IWT	Svářečský koordinátor	6.2.3
Tomáš Chaloupecký	IWT	Svářečský koordinátor	6.2.3
Roman Ježek	IWT	Svářečský koordinátor	6.2.3
Pavel Litera	IWT	Svářečský koordinátor	6.2.3
Jakub Tomášek	IWT	Svářečský koordinátor	6.2.3
Petr Sibeke	IWT	Svářečský koordinátor	6.2.3
Jakub Hlava	IWT	Svářečský koordinátor	6.2.3
Martin Janda	IWT	Svářečský koordinátor	6.2.3
Dana Jarkovská	IWT	Svářečský koordinátor	6.2.3
Jan Konečný	IWT	Svářečský koordinátor	6.2.3
Miloš Krejčí	IWT	Svářečský koordinátor	6.2.3





Czech

Seznam pracovišť / přidružených certifikátů

Název a adresa pracoviště	Rozsah auditované činnosti	Číslo přidruženého certifikátu
SV metal spol. s.r.o. Hlízov 231 285 32 Hlízov	zpracování tenkých plechů, obrábění a výroba strojů a zařízení	-
SV metal spol. s.r.o. Orlice 292 561 51 Letohrad	zpracování tenkých plechů, obrábění a výroba strojů a zařízení	-
SV metal spol. s.r.o. areál Sušárny 503 43 Libřice	zpracování tenkých plechů, obrábění a výroba strojů a zařízení	-
SV metal spol. s.r.o. Prášková lakovna Vážní - areál ELEKTRO MOSEV 500 03 Hradec Králové	povrchové úpravy strojů a zařízení	-
SV metal spol. s.r.o. Lakovna Rychnov nad Kněžnou Strojnická 1390 516 01 Rychnov nad Kněžnou	povrchové úpravy strojů a zařízení	-

