

# CERTIFICATE

Welding of railway vehicles and  
components according to EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0424.006

DVS ZERT GmbH hereby certifies that the welding company

**SV metal spol. s r.o.**  
**Divec 99**  
**500 03 Hradec Kralove**  
**Czechia**

fulfills the requirements  
for the scope according to

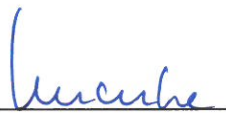
**EN 15085-2 classification level CL1**  
**in the type of activity P**

in the range indicated in the annex.

validity: 2022-12-17 until 2025-12-16

Düsseldorf, 2022-12-16  
Place and date of issue

Lead auditor: Dipl.-Ing. EMENETH



Dipl.-Ing. GURSCHKE  
Head of certification body

## Scope of the certificate

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0424.006

### Scope:

Welding process according to EN ISO 4063	Material group according to CEN ISO/TR 15608	Dimensions	Remarks
131	23	t = 1 - 10 mm	FW, BW
135	1.2 2.2, 2.2/8 8	t = 1 - 30 mm t = 2 - 6 mm t = 1 - 24 mm	FW, BW FW, BW FW, BW
141	1.2 1.2/7, 2.2/8 23 7, 8	t = 1 - 12 mm t = 2 - 8 mm t = 1 - 10 mm t = 1 - 24 mm	FW, BW FW, BW FW, BW FW, BW
21	1.2, 22.3, 8	t = 1 - 2 mm	FW, BW
783	2/8, 8	D = 6 - 12 mm	FW, BW, M6 - M12
786	1.2, 8	D = 3 - 8 mm	FW, BW, M3 - M8

### Area of Application:

- New build of components for railway vehicles
- guard plates and holders for cable ducts, frames for internal and external equipment parts

### Responsible welding coordinator(s):

Marie Nejedla, IWE [external]

born: 1976-08-31

### 1st deputy(ies) of the responsible welding coordinator(s):

Petr Sibeke, IWT

born: 1974-01-14

### Others deputies:

Jakub Tomasek, IWT

born: 1995-09-17

### Remarks:

The welding coordinator Marie Nejedla is entitled to test welders / operators in accordance with the relevant standards within the scope of this certificate.

### Register no.:

DVSZERT/15085/CL1/424/16/3

### General provisions:

The General Terms and Conditions of the DVS ZERT GmbH apply in the currently valid version.



# ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und  
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0424.006

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

**SV metal spol. s r.o.  
Divec 99  
500 03 Hradec Kralove  
Tschechien**

die Anforderungen  
für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1  
im Tätigkeitsbereich P**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 17.12.2022 bis 16.12.2025

Düsseldorf, 16.12.2022  
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. EMENETH

Dipl.-Ing. GURSCHKE  
Leiter der Zertifizierungsstelle



## Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0424.006

### Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	23	t = 1 - 10 mm	FW, BW
135	1.2 2.2, 2.2/8 8	t = 1 - 30 mm t = 2 - 6 mm t = 1 - 24 mm	FW, BW FW, BW FW, BW
141	1.2 1.2/7, 2.2/8 23 7, 8	t = 1 - 12 mm t = 2 - 8 mm t = 1 - 10 mm t = 1 - 24 mm	FW, BW FW, BW FW, BW FW, BW
21	1.2, 22.3, 8	t = 1 - 2 mm	FW, BW
783	2/8, 8	D = 6 - 12 mm	FW, BW, M6 - M12
786	1.2, 8	D = 3 - 8 mm	FW, BW, M3 - M8

### Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge
- Bauteile: Schutzbleche u. Halter für Kabelkanäle, Rahmen für innere u. äußere Ausrüstungsteile

### Verantwortliche

**Schweißaufsichtsperson(en):** Marie Nejedla, IWE [extern] geb. am: 31.08.1976

**1. Vertreter:** Petr Sibeke, IWT geb. am: 14.01.1974

**Weitere Vertreter:** Jakub Tomasek, IWT geb. am: 17.09.1995

**Bemerkungen:** Die Schweißaufsichtsperson Marie Nejedla ist berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

**Register Nr.:** DVSZERT/15085/CL1/424/16/3

### Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.